|  |  |
| --- | --- |
| **Измельчитель (морцеллятор) тканей миоматозных узлов и матки электромеханический для эндоскопических операций** | **1** |
| Измельчитель (морцеллятор) тканей предназначен для эффективного удаления тканевых структур во время лапароскопии. | соответствие |
| Электропривод и редуктор находятся в разных корпусах, имеется возможность их разделения, стыкуются между собой с помощью резьбового соединения | соответствие |
| Понижающий редуктор: червячная передача-шестерня, находится в отдельном блоке, должен иметь возможность стерилизации. | наличие |
| Электропривод снабжен вентиляционными отверстиями | наличие |
| Управление электроприводом осуществляется с помощью пневматической педали | наличие |
| Дистальная часть редуктора выполнена в виде атравматичного направляющего полукруглого козырька | наличие |
| Измельчитель предназначен для работы с фрезой, диаметром, не менее | 13 мм±0,1 мм |
| Длина рабочей части редуктора, не более | 160 мм±2 мм |
| Диаметр рабочей части редуктора, не более | 14,6 мм±0,1 мм |
| Скорость вращения фрезы, не менее | 180 об/мин |
| Напряжение питания блока управления | 220В, 50Гц |
| Напряжение питание электропривода | 7,5 В |
| Габаритные размеры / масса: |  |
| Блока управления: | 260х180х105 мм / 2 кг |
| Электропривода: | 215х170х50 мм / 0,5 кг. |
| Комплектация: |  |
| Блок управления | 1 шт. |
| Электропривод | 1 шт. |
| Редуктор | 1 шт. |
| Педаль пневматическая | 1 шт. |
| Шнур питания | 1 шт. |
| Силиконовая смазка | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации и паспорт | 1 шт. |
| Чехол защитный для эндоскопии | 3 шт. |
| **Трубка-фреза 13 мм** | **1** |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура не менее134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия не более 5 мин. | Наличие |
| Накидная гайка для фиксации с редуктором измельчителя | Наличие |
| Дистальная часть - заточенная | Наличие |
| Габаритные размеры | (210х20мм)±2 мм |
| Диаметр рабочей части | 13мм±0,1 мм |
| Длина рабочей части | 200мм±2 мм |
| Материал трубки | Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т |
| Материал дистальной части | Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-стареющая сталь ЭП-853 |
| **Расширитель 10/13 мм** | **1** |
| Инструмент разборный | Наличие |
| Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | Наличие |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура не менее134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия не более 5 мин. | Наличие |
| Дистальная часть - конусообразная | Наличие |
| Габаритные размеры | (390х24мм)±2 мм |
| Диаметр рабочей части | 13мм±0,1 мм |
| Длина рабочей части | 225мм±2 мм |
| Материал | Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т |
| Состоит из: |  |
| Переходник | 1шт |
| Расширитель | 1шт |
| **Зажим когтевой 5 мм с кремальерой** | **1** |
| Инструмент разборный | наличие |
| Инструмент поворотный на 360 град | наличие |
| Ручка инструментальная с кремальерой (механизм фиксации угла раскрыва бранш) | наличие |
| Диэлектрическое покрытие ручки инструментальной – полиамидно-порошковое | наличие |
| Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | наличие |
| Материал поворотного механизма | полиамид литьевой ПА-610 |
| Соединение для монополярной коагуляции | наличие |
| Резьбовое соединение для фиксации рабочей части с инструментальным тубусом | наличие |
| Количество подвижных бранш не менее | 2 |
| Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | наличие |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура не менее134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия не более 5 мин. | наличие |
| Длина рабочей части | 263 мм±2 мм |
| Диаметр рабочей части, не более | 12,9 мм±0,1 мм |
| Размер бранш в сомкнутом состоянии | (20х4,5х4,5 мм)±0,1 мм |
| Габаритные размеры инструмента | (375х137х28 мм)±3 мм |
| Длина цилиндрической вставки тубуса инструментального | 100 мм±2 мм |
| Форма бранш – прямая. Количество зубов на дистальной части одной из бранш – не менее 2 шт., на второй бранше – не менее 3 шт. Высота зуба не менее 3мм. При смыкании бранш зубцы заходят друг в друга. | соответствие |
| Материал бранш | Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-стареющая сталь ЭП-853 |
| Материал цилиндрической вставки тубуса инструментального | Фторопласт Ф4К20 |
| Состоит из: |  |
| Ручка инструментальная диэлектрическая с кремальерой | 1шт. |
| Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | 1шт. |
| Вставка внутренняя с браншами | 1 шт. |
| **Зажим пулевочный 5 мм** | **1** |
| Инструмент разборный | наличие |
| Инструмент поворотный на 360 град | наличие |
| Ручка инструментальная с кремальерой (механизм фиксации угла раскрыва бранш) | наличие |
| Диэлектрическое покрытие ручки инструментальной – полиамидно-порошковое | наличие |
| Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | наличие |
| Материал поворотного механизма | полиамид литьевой ПА-610 |
| Соединение для монополярной коагуляции | наличие |
| Резьбовое соединение для фиксации рабочей части с инструментальным тубусом | наличие |
| Количество подвижных бранш | 2 |
| Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | наличие |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура не менее134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия не более 5 мин. | наличие |
| Длина рабочей части | 268 мм±2 мм |
| Диаметр рабочей части | 12,9 мм±0,1 мм |
| Размер бранш в сомкнутом состоянии | (28х4,7х2,8 мм)±0,1 мм |
| Габаритные размеры инструмента | (380х137х28 мм)±3 мм |
| Длина цилиндрической вставки тубуса инструментального | 100 мм±2 мм |
| Форма бранш – прямая. Количество зубов на каждой из бранш по одной штуке. Высота зуба 2,5мм. При смыкании бранш зубцы заходят друг в друга. | соответствие |
| Материал бранш | Высокопрочная коррозионностойкая мартенситно-стареющая сталь ЭП-853 |
| Материал цилиндрической вставки тубуса инструментального | Фторопласт Ф4К20 |
| Состоит из: |  |
| Ручка инструментальная диэлектрическая с кремальерой | 1шт. |
| Тубус инструментальный с цилиндрической фторопластовой вставкой и пластиковым поворотным механизмом | 1шт. |
| Вставка внутренняя с браншами | 1 шт. |
| **Штопор для удаления миоматозных узлов изгибаемый** | **1** |
| Антибликовая обработка рабочих поверхностей (матирование) | Наличие |
| Инструмент подлежит автоклавированию (стерилизация паром). Температура не менее 134°С, рабочее давление 2 бар, время воздействия не более 5 мин. | Наличие |
| Спиралевидная с заострением на конце дистальная часть | Наличие |
| Изгибаемая рабочая часть. Угол поворота рабочей части 180 гр. | Наличие |
| Фиксатор рабочей части | Наличие |
| Габаритные размеры | (410х16мм)±3 мм |
| Диаметр рабочей части | 5 мм ±0,1 мм |
| Длина рабочей части | 335 мм±3 мм |
| Длина дистальной части | 40 мм±1 мм |
| Материал | Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т |